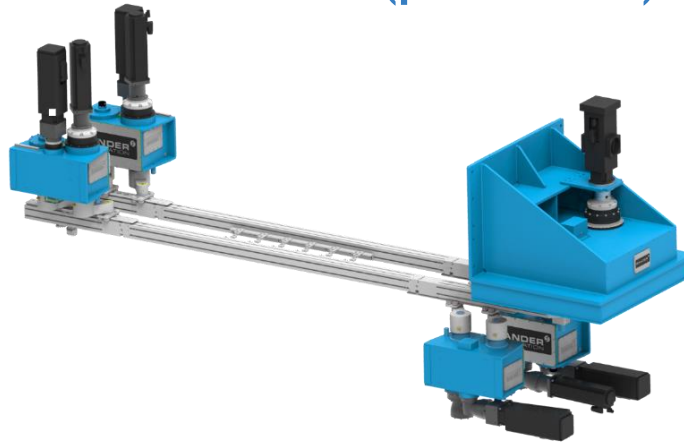


NC-Transfer Baureihe DSTG (patentiert)



Einsatz

- Besonders geeignet für Halbwarm- & Warmumformung
- Großpressen Tischlänge bis 5500 mm
- Greiferschienenprofile bis 200 mm x 200 mm
- Als 2D oder 3D Version
- Als Ein- oder zweiseitige Variante
- Nachrüstungen an alle Pressentypen möglich

Betriebsarten

- Sicherer Einrichtbetrieb
- Testbetrieb
- Automatikbetrieb
- Gesteuerter Einzelhub

Optionen

- 45-stufige Teilekontrolle
- 32-stufiges Nockenschaltwerk
- Vollautomatische Greiferschienenkupplungen
- Ladestation für Massivumformung
- Platinenschnitt mit Wechselkassette
- Zangenträger für die Massivumformung
- Greifer für die Blechumformung

Technische Daten

Baugröße		DSTG450	DSTG650	DSTG1000
Vorschub	(mm)	0 - 500	0 - 750	0 - 1000
Greifweg	(mm)	0 - 120	0 - 150	0 - 250
Hebeweg	(mm)	0 - 80	0 - 150	0 - 200
Greifer- und Stadien	(kg)	60	100	200
Schließkraft/Schiene	(N)	2500	4000	8000
Schienenabstand	(mm)	270 - 500	270 - 750	350 - 1000
Hubzahl*	(¹ /min)	150	100	50

* angegebene Hubzahlen sind Standardwerte und abhängig von Massen, Wegen und Kurbelwinkel.

Vorteile

- **Hohe Transportqualität durch**
 - Minimale Durchbiegung durch Doppelschwingenantrieb
 - Optimierten Betrieb durch voreilende Fahrt mit gefederten Greifern
- **Hohe Verfügbarkeit durch**
 - Mechanische Überlastkupplung und Überstromschutz für alle Achsen
 - Absolutwertgeber für alle Achsen
- **Maximaler Durchsatz durch**
 - Hubzahloptimierungssoftware
 - Synchronlaufüberwachung
 - kleinerer Schienenprofile
- **Geringe Rüstzeiten durch**
 - Automatischen Werkzeugwechsel
 - freien Zugang für Bandanlagen Platinenlader, Förderbänder
- **Sehr flexibel nutzbar durch**
 - frei programmierbare Bewegungen
 - „Rezept“-Speicher für unterschiedliche Werkzeuge
- **Geringer Wartungsaufwand durch**
 - Gekapselte Antriebe
 - vollautomatische Zentralschmierung

