

## NC-Transfer Baureihe HST



### Einsatz

- Großpressen Tischlänge 4000-8000 mm
- einseitiger oder beidseitiger Anbau
- Pressen mit kleinem oder keinem seitlichen Ständerdurchgang
- Transferpressen mit 2 Stößeln
- Transferpresse mit Platinenlader
- Nachrüstbar an alle Pressentypen

### Betriebsarten

- Einrichtbetrieb
- Testbetrieb
- Automatikbetrieb (2D/3D)
- Gesteuerter Einzelhub
- Fahren mit offener Schutztür

### Optionen

- 45-stufige Teilekontrolle
- 32-stufiges Nockenschaltwerk
- Steuerung für Aktivgreifer

### Technische Daten

Baugröße		HST900	HST1200	HST1500
Vorschub	(mm)	0 - 900	0 - 1200	0 - 1500
Greifweg	(mm)	0 - 800	0 - 1000	0 - 1500
Hebeweg	(mm)	0 - 200	0 - 300	0 - 500
Greifer- und Stadiengewicht	(kg)	100	200	300
Schienen-abstand	(mm)	400-2000	400-2400	500-3500
Hubzahl	( <sup>1</sup> /min)	50	40	30
Tischlänge	(mm)	4000-6000	5000-7000	6000-8000

### Vorteile

- **Maximaler Durchsatz durch**
  - Hubzahloptimierungssoftware
  - Synchronlaufüberwachung
  - den schwingungsarmen Scherenantrieb
- **Hohe Verfügbarkeit durch**
  - mechanische und elektrische Überlastkupplungen für alle Achsen
- **Kurze Rüstzeiten durch**
  - automatischen Werkzeugwechsel
  - Überhub für freien Zugang zum Werkzeugeinbauraum
  - einfaches Handling der Greiferschienen mit geringer Masse
- **Hohe Energieeffizienz durch**
  - bauartbedingt, minimal bewegte Massen
- **Sehr flexibel nutzbar durch**
  - freien Zugang für Platinenlader, Bandanlagen, Förderbänder etc.
  - frei programmierbare Bewegungen und „Rezept“-Speicher
  - sehr große Verfahrswege
  - freibleibendem Ständerdurchgang für z.B. Folgeverbundprozesse
  - Einsatz von Schopfschere

