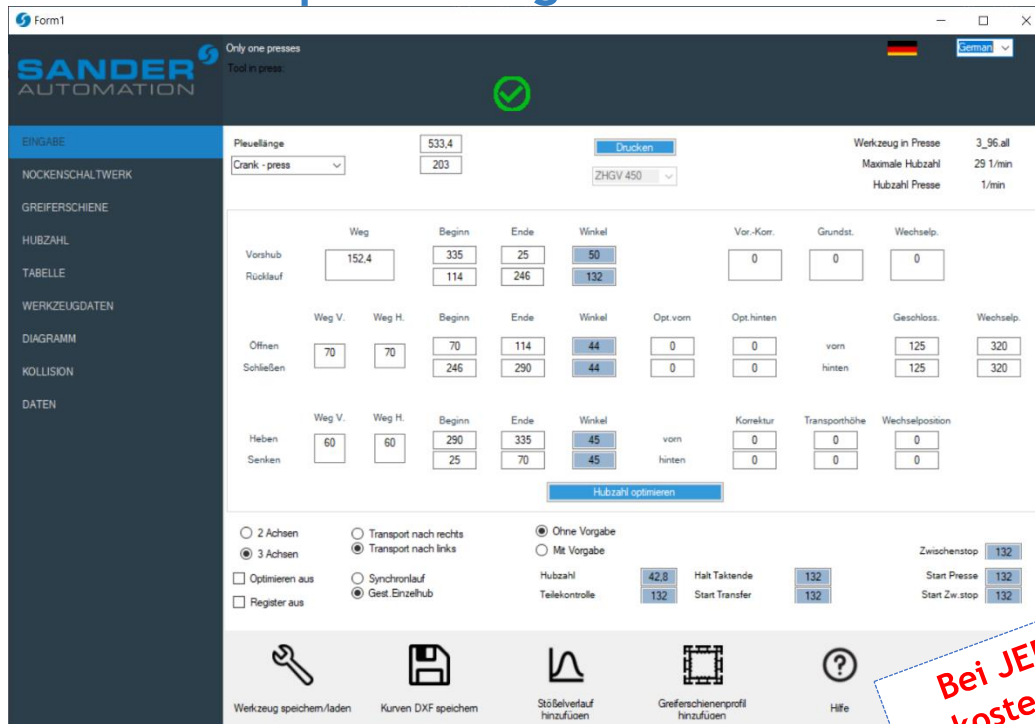


Software Hubzahloptimierung & Simulation

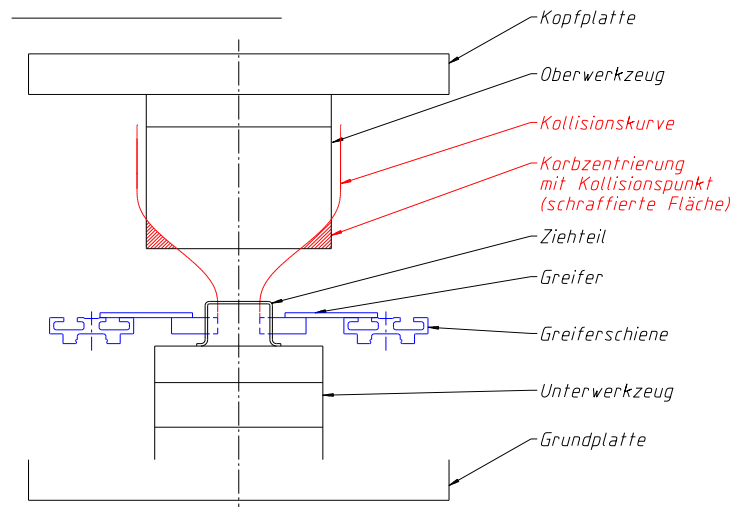


Einsatz

- Für den Werkzeugkonstrukteur
- Für den Prozessoptimierer
- Für Blech- und Massivumformung
- Für Servo-, Kniehebel-, Kurbel-, Schleppkurbelpresse

Vorteile

- **Minimierte Anlaufphase durch**
 - Optimierung der Abläufe von Presse, Transfer und Werkzeug bereits während der Konstruktionsphase
- **Maximale Hubzahl durch**
 - Kollisionsuntersuchung zur frühzeitigen Anpassung des Werkzeugs und Prozesses
- **Hoher Teile-Durchsatz durch**
 - automatische Hubzahlberechnung mit detaillierten Werten für Wege und Winkel, Greiferschienen-auslegung, Greiferkräften
- **Einfache Bedienung durch**
 - Work-flow basierter Dateneingabe
 - grafische und numerische Ergebnisdarstellung
 - Konsistenzprüfung der Eingabedaten
 - Datenübertragung direkt auf den Transfer mittels USB



- **Hohe Flexibilität durch**
 - Frei anpassbare Bewegungsdaten des Transfers
 - Wählbare Transferfunktion Synchronlauf und Einzelhub
 - Frei definierbare und speicherbare Stößelverläufe für Servopressen
 - Programmierbares Nockenschaltwerk
 - Bewegungsdaten für die 3D Simulation
- **Eine frei nutzbare Lizenz je Anlage**

