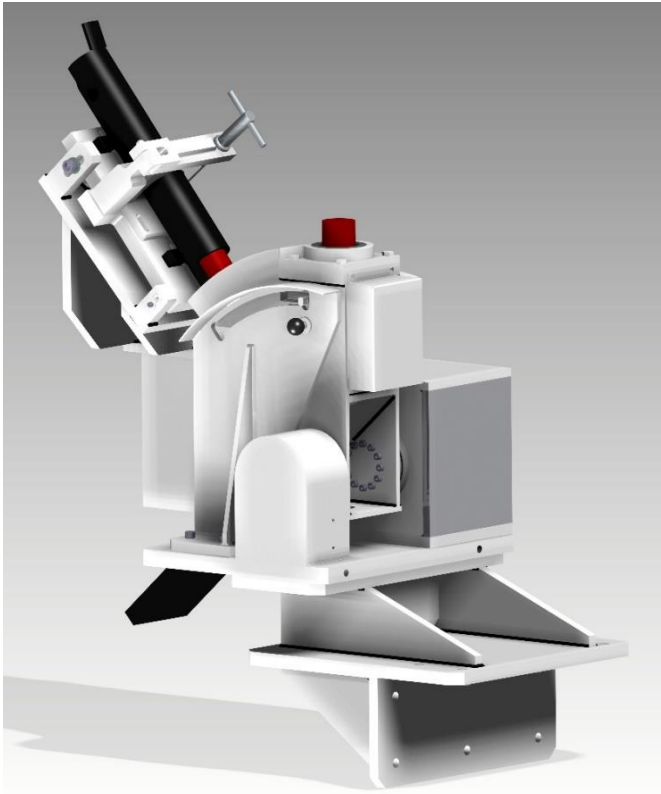


Ladestation Baureihe ZSL 45 - NC



Einsatz

- An Massivumformpressen für die Zuführung von zylindrischen Teilen bis 1200° C

Optionen

- Konsole zum Anbau an die Presse
- Ansteuerung durch Ofen, Presse oder Transfer

Vorteile

- **Hohe Verfügbarkeit durch**
 - hitzebeständige und vollständige Kapselung der Lager und von Getriebe und Motor für den Einsatz in der Massivumformung
- **Flexible Einsatzmöglichkeiten durch**
 - frei programmierbare Start- und Endwinkel der Schwenkbewegung
 - unabhängig voneinander einstellbare Rastereinstellung der Teilerutsche für Durchmesser und Teillänge
 - Schnellwechsellöcher für verschiedene Durchmesser und Längen der Rohlinge
- **Geringer Ausschuss mit**
 - automatischer Ausschleusung von zu kalten/warmen Rohteilen über die Teilerutsche der Ladestation
- **Geringe Rüstzeiten durch**
 - Schnellverschluss für die Befestigung der Teilerutsche
- **Geringe Stillstandzeiten durch**
 - schnell auswechselbares Prallblech
- **Minimale Wartungsaufwendungen**
 - mit nur einem Motor für alle Funktionen und der robusten Ausführung für Kalt-/Halbwarm- und Warmumformung

Technische Daten

Baugröße		ZSL45-NC
Schwenkbereich	(°)	45°
Rohlinge Ø	(mm)	Ø 25 - Ø 70
Rohlinglänge	(mm)	20 - 200
Gewicht	(kg)	0,5 - 6
Umformung	(°C)	bis 1200
Hubzahl*	(1/min)	0 - 50

*Die angegebenen Hubzahlen sind Standardwerte und abhängig von bewegten Massen, Wegen und Winkeln.

