

NC-Transfer Baureihe NGT - Industrie 4.0



Einsatz

- Großpressen Tischlänge bis 5500mm
- Greiferschienenprofile bis 200mm x 200mm
- Nachrüstungen an alle Pressentypen
- Als 2D oder 3D Version erhältlich
- Für Blechumformung

Betriebsarten

- Sicherer Einrichtbetrieb
- Testbetrieb
- Automatikbetrieb
- Gesteuerter Einzelhub
- Optimierter Betrieb (voreilend, für gefederten Greifern)

Optionen (Auszug)

- 45-stufige Teilekontrolle mit vielfältigen Zusatzfunktionen
- 32-stufiges Nockenschaltwerk mit frei programmierbaren Ein- & Ausgängen
- Freifahrfunktion für Presse
- Zangenträger mit Greifer

Technische Daten

Baugröße		NGT450	NGT650
Vorschub	(mm)	0 - 750	0 - 1000
Greifweg	(mm)	0 - 150	0 - 250
Hebeweg	(mm)	0 - 150	0 - 200
Greifer- und Stadien	(kg)	100	200
Schließkraft/Schiene	(N)	4000	8000
Schienenabstand	(mm)	270 - 750	350 - 1000
Hubzahl*	(¹ /min)	100	50

*Die angegebenen Hubzahlen sind Standardwerte und von den bewegten Massen, Wegen und Kurbelwinkel abhängig.

Vorteile

- Hohe Transportqualität durch
 - Antriebe mit gesteuerter Schwingungskompensation
 - Voreilende Fahrt mit gefederten Greifern
- Maximaler Durchsatz durch
 - Hubzahloptimierungssoftware
 - Synchronlaufüberwachung
 - kleinerer Schienenprofile
- Hohe Verfügbarkeit durch
 - Mechanische und elektrische Überlastkupplungen
- Sehr flexibel nutzbar durch
 - frei programmierbare Bewegungen
 - „Rezept“-Speicher
 - Integrierte Zugriffsverwaltung
 - 15“ Touchscreen
 - Einfache Integration durch Bussysteme & OPC-UA Interface
- Geringer Wartungsaufwand durch
 - Wartungsalarme
 - vollautomatische Zentralschmierung
 - Standardkomponenten (Bosch-Rexroth, Beckhoff)

Serviceleistungen

- Kostenfreier Remote- und Telefonsupport
- 24h Ersatzteilverfügbarkeit
- Reduzierte Kapitalbindung durch attraktive Leasingmodelle

