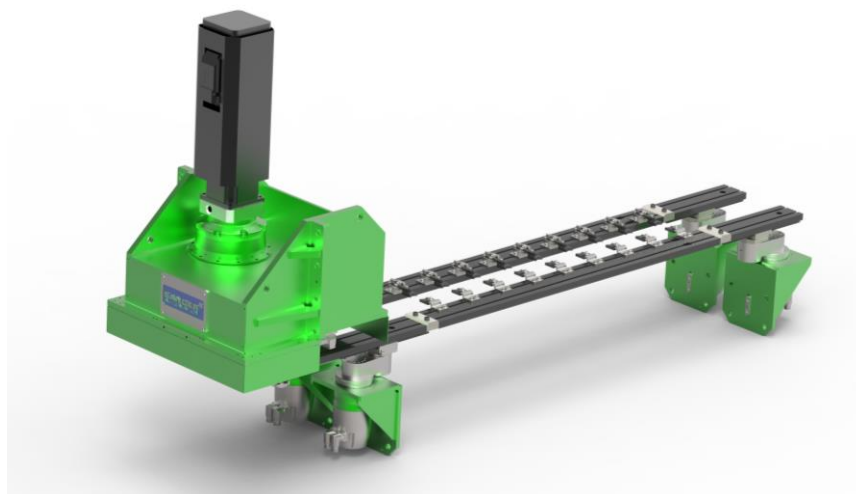


NC-Transfer Baureihe TGV/THGV200



Einsatz

- Stanzautomaten bis 2000 mm Tischlänge
- C-Gestell Pressen
- Schnellläuferpressen bis 200 1/min
- ein- oder zweiseitiger Anbau
- als 2D- oder 3D-Version
- nachrüstbar an allen Pressen

Betriebsarten

- sicherer Einrichtbetrieb
- Testbetrieb
- Automatikbetrieb

Optionen

- 45-stufige Teilekontrolle
- 32-stufiges Nockenschaltwerk
- Greiferschienenkupplungen
- Steuerung für Aktivgreifer

Technische Daten

Baugröße		TGV200/2D	THGV200/3D
Vorschub	(mm)	0 - 400	0 - 400
Greifweg	(mm)	0 - 300	0 - 300
Hebeweg	(mm)	-----	0 - 80
Greifer- und Stadien-Gewicht	(kg)	0 - 20	0 - 40
Schienenabstand	(mm)	80 - 800	80 - 800
Hubzahl *	(1/min)	0 - 200	0 - 200

* angegebene Hubzahlen sind Standardwerte und abhängig von Massen, Wegen und Kurbelwinkel.

Vorteile

- **Maximaler Durchsatz bis 200 1/min. durch**
 - Direktantrieb der Transferachsen
 - Hubzahloptimierungssoftware
 - Synchronlaufüberwachung
 - Absolutwertgeber für alle Achsen
- **Hohe Verfügbarkeit durch**
 - Elektrische Überlastkupplungen für alle Achsen
 - Absolutwertgeber für alle Achsen
 - Notöffnung der Greiferschienen bei Stromausfall
- **Hohe Transportqualität durch**
 - Voreilende Fahrt mit gefederten Greifern
 - Kompakte Bauweise
- **Sehr flexible nutzbar durch**
 - Frei programmierbare Bewegungen
 - „Rezept“-Speicher
- **Geringer Wartungsaufwand durch**
 - Gekapselte Antriebe
 - Vollautomatische Zentralschmierung

